

Diese Technische Mitteilung ersetzt die Technische Mitteilung
TM 869-1 vom 19.Feb. 1992

Gegenstand: Berichtigung des Flug- und Wartungshandbuches

Betroffen : G 103 C TWIN III SL, Werk-Nr. 35001 - 35039
(ab Werk-Nr. 35040 serienmäßig)

Dringlichkeit: spätestens 30. Juni 1992

Vorgang: Zur Einarbeitung von Berichtigungen bzw.
Ergänzungen ist eine Revision des Flug- und
Wartungshandbuches notwendig.

Maßnahmen: Es sind folgende Seiten auszutauschen:
(Stand der neuen Seiten: 1/ 19.02.92)

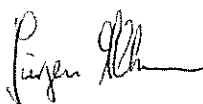
- Flughandbuch/ Flight Manual:
Seite 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 2.5, 4.13,
7.3, 7.7, 7.12
- Wartungshandbuch/ Maintenance Manual:
Seite 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 1.3, 2.6, 2.7, 6.10,
6.13, 8.2, 9.7, 9.9, 10.1, 11.3

**Gewicht und
Schwerpunktlage:** nicht betroffen

- Hinweise:**
1. Der Austausch der Handbuchseiten ist von einer sachkundigen Person durchzuführen und von einem Prüfer Klasse 3 im Bordbuch zu bescheinigen.
 2. Falls Sie Ihren Motorsegler inzwischen weiterverkauft haben, bitten wir Sie, diese Mitteilung umgehend an den neuen Halter weiterzuleiten und uns seine Anschrift unter Angabe der Werknummer mitzuteilen.

Mattsies, 10. April 1992

LBA anerkannt:



Dipl.Ing. J. Altmann
(Musterprüfleitstelle)




26. Juni 1992