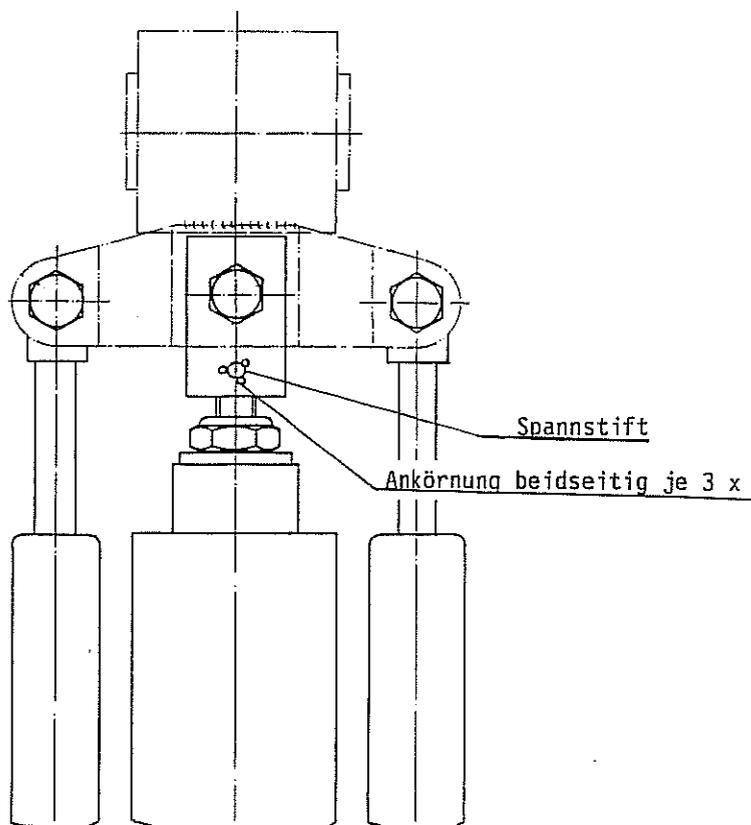


- Gegenstand:** Austausch des Spannstiftes am Spindeltrieb
- Betroffen:** G 103 C TWIN III SL, Werk-Nr. 35001 - 35050
- Dringlichkeit:** vor dem nächsten Flug
- Vorgang:** Um einer Lockerung des Spannstiftes am Spindeltrieb - Actuator vorzubeugen, ist der Spannstift als Vorsichtsmaßnahme auszutauschen und zu sichern.
- Maßnahmen:** Der Austausch ist folgendermaßen vorzunehmen:
- a. Triebwerk ganz ausfahren. Zündung ausschalten.
 - b. Alten Spannstift her austreiben.
- Anmerkung: Treten beim Heraustreiben des Spannstiftes Schwierigkeiten auf, ist mit dem Hersteller Kontakt aufzunehmen.
- c. Bohrung auf ϕ 4 mm aufbohren.
 - d. Neuen Spannstift einsetzen.
 - e. Der Spannstift ist auf beiden Seiten gemäß Skizze 3 x anzukörnen.



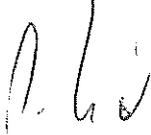
Material: Der Spannstift liegt dieser Technischen Mitteilung bei.

Gewicht und Schwerpunktlage: nicht betroffen

Hinweise:

1. Die Austausch kann von einer sachkundigen Person oder einem Luftfahrtechnischen Betrieb durchgeführt werden und von einem Prüfer Klasse 3 im Bordbuch zu bestätigen.
2. Falls Sie Ihren Motorsegler inzwischen weiterverkauft haben, bitten wir Sie, diese Mitteilung umgehend an den neuen Halter weiterzuleiten und uns seine Anschrift unter Angabe der Werknummer mitzuteilen.

Mattsies, 07. September 1992



Dipl.Ing. R. Rischer
(Musterprüfleitstelle)

LBA anerkannt:



U. Fopp
15. Sep. 1992