



Gegenstand:  
(Subject) Überprüfung und Austausch des vorderen Bremsklappenbedienhebels 103B-4270

Betroffen:  
(Effectivity) Segelflugzeuge GROB G 103 "TWIN II" und GROB G 103 A "TWIN II ACRO" der folgenden Werknummern:  
Werk-Nr.: 3501-3715 (einschließlich)  
Werk-Nr.: 3544-K-1 - 3709-K-45 (einschl.)

Dringlichkeit:  
(Accomplishment) - Maßnahme 1 vor dem nächsten Start  
- Maßnahme 2 bis spätestens 01.02.1986

Vorgang:  
(Reason) Anlaß der technischen Mitteilung sind Brüche des vorderen Bremsklappenbedienhebels, durch Überbeanspruchung bei der Vorflugkontrolle. Vorsorglich wird ein Austausch des Bremsklappenbedienhebels gegen eine verstärkte Hebelversion angeordnet.

Maßnahmen:  
(Instructions) 1. Maßnahme: Prüfung des Bremsklappenbedienhebels auf Anrisse bzw. Verbiegung.

1.1. Der Bremsklappenbedienhebel ist vor dem nächsten Start im Bereich der Hebellagerung auf Anrisse<sup>1)</sup> bzw. Verbiegung zu prüfen (s.a. Abb.: 1 Arbeitsanleitung Nr. 315-29). Dazu sind die Punkte 1.-5. der Arbeitsanleitung, die Bestandteil der vorliegenden Technischen Mitteilung ist, durchzuführen.

1.2. Werden Anrisse oder wird eine Verbiegung des Bedienhebels im Bereich der Hebellagerung festgestellt, so ist die Maßnahme 2 vor dem nächsten Start durchzuführen. Anmerkung: Bei einem verbogenen Bedienhebel ist meist auch die eingeklebte Lagerbuchse (s.a. Arbeitsanleitung Nr. 315-29, (14)) ausgebrochen.

1.3. Wenn keine Anrisse am Bedienhebel festgestellt werden können und wenn keine Verbiegung des Hebels vorhanden ist, braucht Maßnahme 1 bis zum Austausch des Bremsklappenbedienhebels nicht wiederholt zu werden. Der Zusammenbau erfolgt dann in umgekehrter Reihenfolge.

1) Zur Inspektion des Hebels wird eine Lupe empfohlen.

Datum	ersetzt Ausgabe vom	Bearbeitung	Musterprüfer	Seite 1
-------	------------------------	-------------	--------------	------------



- 2. Maßnahme: Austausch des Bremsklappenbedienhebels 103B-4270, gegen einen verstärkten Bedienhebel aus Alu-Blech.
- 2.1. Der Austausch des Bedienhebels erfolgt gemäß Arbeitsanleitung Nr. 315-29.

Material:  
(Material)

Das Material gemäß Arbeitsanleitung zur TM 315-29, ist beim Hersteller zu beziehen.

Gewicht- und  
Schwerpunktlage:  
(Weight and balance)

kein Einfluß

Hinweise:  
(Remarks)

Die Maßnahme 1 ist von einer sachkundigen Person durchzuführen. Die Maßnahme 2 muß von einem Luftfahrttechnischen Betrieb mit entsprechender Berechtigung durchgeführt werden. Ihre ordnungsgemäße Durchführung ist von einem Prüfer Klasse 3 mit entsprechender Berechtigung im Bordbuch zu bescheinigen.

Mattsies, 01.10.1985

LBA anerkannt am: 10. Okt. 1985

ri-li



gez. i.A. Dipl. Ing. R. Rischer

P.S.: Falls Sie Ihr Segelflugzeug inzwischen weiterverkauft haben, bitten wir Sie, diese Mitteilung umgehend an den neuen Besitzer weiterzuleiten und uns seine Anschrift mit Angabe der Werknummer mitzuteilen.

Datum	ersetzt Ausgabe vom	Bearbeitung	Musterprüfer	Seite 2
-------	---------------------	-------------	--------------	------------