

MESSERSCHMITT-BÖLKOW-BLOHM
GESSELLSCHAFT MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG
OTTOBRUNN BEI MÜNCHEN

UNTERNEHMENSBEREICH
FLUGZEUGE

BEREICH LEICHTFLUGZEUGE
8 MÜNCHEN 60
POSTFACH 691180
TELEFON (089) 8 00 01
TELEX (09) 22 379

SERVICE-BULLETIN

No.: Phoebus - 1/70 Date: April 1970

No. of pages: 2 Enclosures: none

Type: PHOEBUS A, B and C

Class of Series: 1

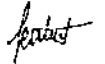
Serial No.: all those with brake chute till 934, incl.

Subject: brake chute coupling

Manufacturer: WAGGON- UND MASCHINENBAU AG
DONAUWÖRTH, Werk Laupheim

Expected time of
compliance:
before
next flight

Approved by:



Servicer's
Confirmation:

Date:

US Type Certificate No. G 16 EU

1. Reason for Replacement

In the case of sailplanes with incorporated brake chute, the back-slipping chute coupling may, on right-hand rudder deflection, block the rudder.

2. Corrective Actions

The chute coupling incorporated up to serial no. 934 shall be demounted and replaced by the modified chute coupling (Modification Bulletin 20). The chute coupling shall be sent to the manufacturer and will be exchanged immediately for the new, modified type.

Flight operations with incorporated chute coupling of the old type are not permissible.

3. Work to be Performed

Release brake chute cap, release brake chute, loosen cotter pin bolt ϕ 8 mm (attachment connection), loosen cotter pin bolt ϕ 4 mm (release control).

When flight operations are performed without chute coupling, establish attachment and release control of cable for cap release.

Mount new coupling.

4. Replacement Part

Chute coupling replaced.

5. Man-hours

approx. 1/2 hr.

6. Effect

on weight, center of gravity position and operation manuals -
none

7. Schedule

before next take-off

8. Acceptance

Class 3 Inspector

Check mounting of cotter pin bolts. Check chute coupling
functioning for total rudder deflection. Check state of
cap release.

9. Appendices

none

MESSERSCHMITT-BÖLKOW-BLOHM GMBH
Light Aircraft Division

MESSERSCHMITT-BÖLKOW-BLOHM
GESELLSCHAFT MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG
OTTOBRUNN BEI MÜNCHEN

UNTERNEHMENSBEREICH
FLUGZEUGE

BEREICH LEICHTFLUGZEUGE
8 MÜNCHEN 80
POSTFACH 801180
TELEFON (0811) 6 00 01
TELEX (05) 22 279

TECHNISCHE MITTEILUNG

Nr.: Phoebus-1/70 Datum: April 1970

Seitenzahl: 2 Anlagen: keine

Muster: PHOEBUS A, B und C

Baureihe: 1

Werk-Nr.: alle mit Bremsschirm bis 934

Betrifft: Bremsschirmkupplung

Hersteller: WAGGON- UND MASCHINENBAU AG
DONAUWÖRTH, WERK LAUPHEIM

Termin:

vor nächstem Flug

LTA erforderlich

ja nein

geprüft:

[Handwritten signature]

erledigt:

Datum:

1. Anlaß

Bei Flugzeugen mit eingebautem Bremsschirm kann bei Seitenruderausschlag rechts die zurückrutschende Schirmkupplung das Seitenruder blockieren

2. Abhilfemaßnahmen

Die bis Werk Nr. 934 eingebaute Schirmkupplung ist auszubauen und durch die geänderte Schirmkupplung (ÄM 20) zu ersetzen. Die Schirmkupplung ist an das Herstellerwerk zu senden und wird sofort gegen eine neue, geänderte ausgetauscht. Flugbetrieb mit eingebauter Schirmkupplung alter Auslieferung ist nicht erlaubt

3. Auszuführende Arbeiten

Bremsschirmkappe auslösen, Bremsschirm auslösen Splintbolzen ϕ 8 (Fesselanschluß) lösen, Splintbolzen ϕ 4 (Auslösezug) lösen.

Wenn Flugbetrieb ohne Schirmkupplung durchgeführt wird, Fessel und Auslösezug an dem Zug für die Kappenauslösung festlegen. Neue Kupplung einbauen

4. Ersatzteile

Schirmkupplung im Austausch

5. Arbeitsaufwand

ca. 1/2 Stunde

6. Auswirkung

auf Gewicht, Schwerpunktlage und Betriebsanweisungen - keine

7. Termin

vor dem nächsten Start

8. Abnahme

Prüfer Klasse 3

Der Einbau der Splintbolzen ist zu kontrollieren. Die Funktion der Schirmkupplung im gesamten Ausschlagbereich des Seitenruders ist nachzuprüfen. Zustand der Kappenauslösung prüfen.

9. Anlage

keine

MESSERSCHMITT-BÖLKOW-BLOHM GMBH
Bereich Leichtflugzeuge



g. meyer
15. 5. 70



HESSEN-SCHMITT-BÜLKOW
 KLEIN- und MITTELWIRTSCHAFTLICHE MASCHINEN- und WERKZEUGE
 LUDWIG-OCTOBRUNN

Änderungsmittellung

ÄM 20

Blatt 1

Blattzahl 1

Gerät Nr.

L - 252

Dringlichkeit

sofort, bei allen Werk-Nr. mit Bremsschirm

* AUSWIRKUNG

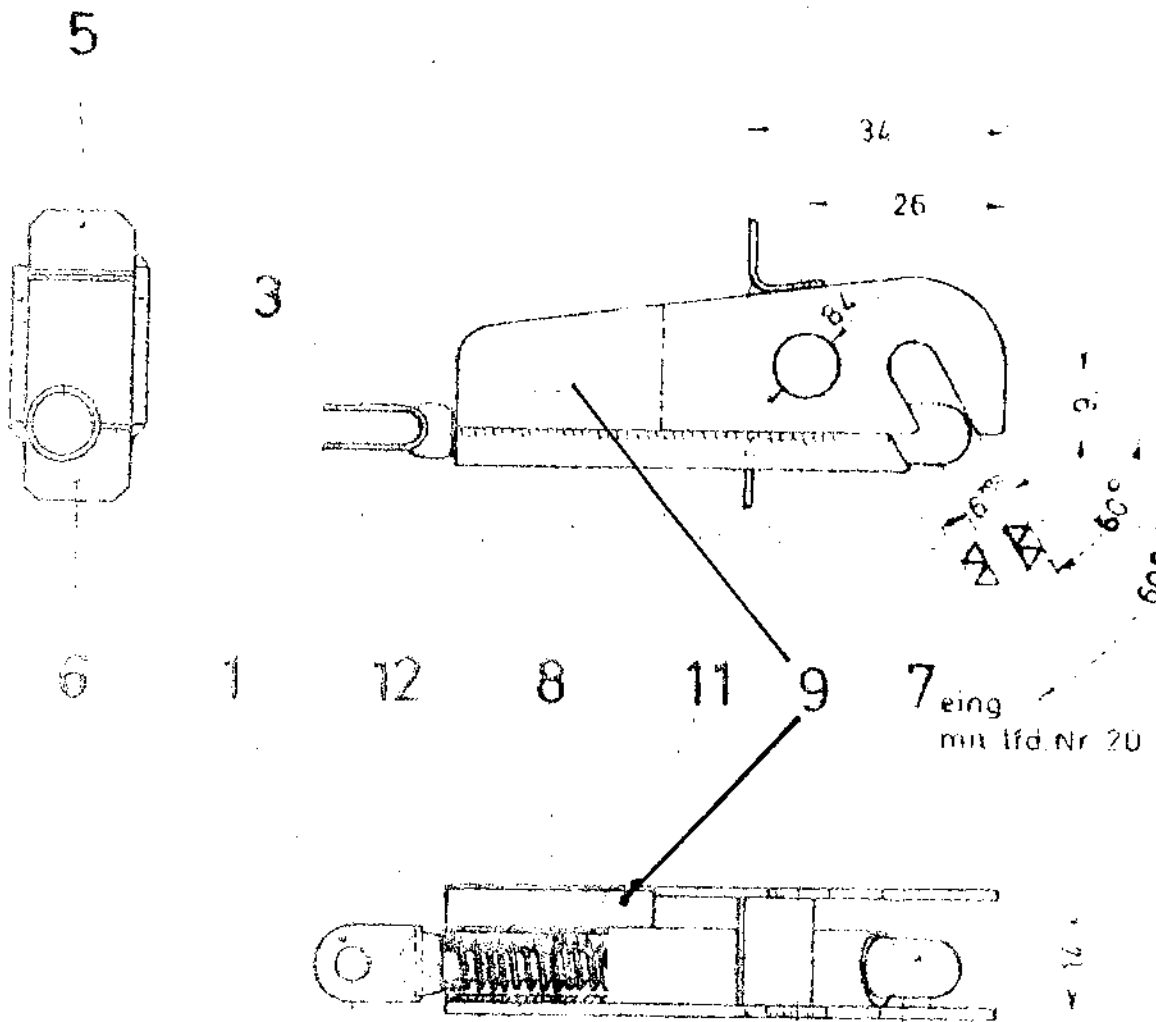
Fertige od. angef. Teile
 N = nacharbeiten
 A = aufpassen
 V = vermeiden
 Änderung an
 M = Modell Nr., Bauteil
 W = Werk-Nr., Bauteil
 L = Lager-Nr., Bauteil

Lfd. Nr.	Stich-Nr., Benennung	Änd. Zust.		Beschreibung Grund	Veranlaßt durch	Auswirkung
		alt	neu			
1	ST 15 120 - 7801 Schirmkupplung	-	a	Reihe 13 neu	LF 15	
2	15 120 - 7801 Schirmkupplung	-	a	lfd.Nr.9 neu		N
3	15 120 - 7801.07 Winkel	-	-	neu		
Grund: siehe TM 252 - 1/70						

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte
 vor. Ohne vorherige schriftliche Zustimmung der
 Firma darf es nicht an andere Personen als an
 Firmenkunden weitergegeben werden.

gearbeitet	20.4.70	Nägele	LF 15	Verteiler KO Laupheim AV Laupheim BW Laupheim	LF 15
geprüft					LBA
Norm					
	Datum	Name	Abteilung		

Die Nummer 9 war die
Änderung an der Kupplung.



15120-7801		WIG 17734.2 17734.4 17734.6		II sichgeprüft	
(VV)		Paßmaß		Abmaße in mm	
DIN 7168 mittel		Werkstoff			
1957	Tag	Name		Benennung	
Bauz.	15.2.	n.		Schirmkupplung	
Opfr.					
204 n		Zerlegung		Zeichnungs-Nr.: 15120 - 7801	
Tag		Name		Bo-Zeichnungs-Nr.:	
		Luchsmann Str.		Verf.-Pause	
				Nr.	