



# SERVICE BULLETIN

MESSERSCHMITT-BÖLKOW-BLOHM GMBH  
MÜNCHEN-OTTOBRUNN · UNTERNEHMENSBEREICH FLUGZEUGE

Tel. München (0 89) 60 00 52 36

---

Model: Glider PHOEBUS  
Mark: A1, B1  
Subject: Lever for rudder control cable 15120-4236  
Work: Crack test of welds  
Priority: Prior to next flight

---

A. Applicable: Serial No. 702-751

B. Reason: Due to gust load, the rudder of a parked glider buffeted and the weld of the rudder cable lever on the central bearing tube cracked. The crack test revealed a poor quality of the weld. This individual case requires checking of the cable levers of the respective manufacturing lot.

C. Description: Remove head support, baggage compartment, bucket seat. Loosen control cables coming from the pedals from the cable lever, release rudder rod, remove cable lever. Use magnifying glass (min. fivefold magnification to crack test welds of removed cable lever. If cracks are found, replace cable lever by a new cable lever.

D. Performance: Crack test by class III Maintenance Inspector

E. Authorization: Development Unit I-EA8 (FRG Reg. No.) and manufacturer

F. Working hours: Approx. 1 hour

G. Material: Supplier of cable lever;  
Messers. R. Lindner, Fiberglastechnik,  
D-7959 Walpertshofen,  
Ortsstraße 70

H. Tools: No special tools required

I. Weight and balance: N/A

K. Manuals: N/A

L. Acceptance: Class III Maintenance Inspector

M. Enclosures: None

N. Distribution: All users of above serial no. and concerned service stations.

Date 3/75

No. PHOEBUS 27-20/1

Revision:

Page: 1 of 1

**Lufttüchtigkeitsanweisung**

Nach § 14 der Betriebsordnung für Luftfahrtgerät (NSL II-26/70) wird nachstehende Lufttüchtigkeitsanweisung erlassen. Ein durch die Lufttüchtigkeitsanweisung betroffenes Luftfahrtgerät darf nach dem in der Lufttüchtigkeitsanweisung angegebenen Termin außer für Zwecke der Nachprüfung nur in Betrieb genommen werden, wenn die angeordneten Maßnahmen ordnungsgemäß durchgeführt worden sind.

75-52 Phöbus

Datum der Ausgabe

16.4.1975

Betroffenes Segelflugzeugmuster:

Phöbus; Geräte-Nr. 252

Baureihe A1 und B1

Werknummern 702 bis 751

Betrifft:

Seilhebel der Seitensteuerung

Anlaß:

Kontrolle der Schweißnähte auf mangelhafte Qualität der Ausführung.

Maßnahmen:

Die Kopfstütze, der Gepäckkasten und die Sitzschale sind auszubauen. Am Seilhebel die von den Pedalen kommenden Steuerseile lösen. Die Seitenruderstange lösen und den Seilhebel (Teilnummer 15120-4236) ausbauen.

Am ausgebauten Seilhebel sind die Schweißnähte mit Hilfe einer mindestens 5-fach vergrößernden Lupe auf Risse zu prüfen.

Falls Risse festgestellt werden, ist der Hebel auszutauschen.

Technische Mitteilung des Herstellers:

MBB Service Bulletin Nr. 27-20/1

Frist:

Vor dem nächsten Flug.

Durchführung und Bescheinigung:

Die Maßnahmen sind von einem Prüfer Klasse 3 durchzuführen.

Sie sind im Bordbuch zu bescheinigen.

Bemerkung:

Lieferant für Seilhebel: Fa. Fiberglastechnik  
7959 Walpertshofen  
Ortsstr. 70