



TECHNISCHE MITTEILUNG VTM306-38/2

I. TECHNISCHE DETAILS

1.1 Kategorie:

Vorgeschrieben

1.2 Betroffene Flugzeuge:

Kennblatt - Nr. 306: ASTIR CS, Werk - Nr. 1001 - 1536

1.3 Dringlichkeit:

Spätestens bis 30. September 2006

1.4 Gegenstand:

ATA-Code: Überprüfung der Höhenleitwerks (HLW) - Befestigung

1.5 Vorgang:

Mit VTM 306-38 wurde die Überprüfung und – falls erforderlich - der Austausch des Kugelbolzens der Höhenleitwerksbefestigung angeordnet.

Bei der Inspektion eines ASTIR CS wurde ein gebrochener Kugelbolzen der Höhenleitwerksbefestigung festgestellt. Neben einem schlechten Allgemeinzustand der Höhenleitwerksbefestigung wurde erneut ein langfristig entstandener Dauerschwingbruch festgestellt, obwohl die diesjährige Durchführung der VTM306-38 bescheinigt war.

Als Vorsichtsmaßnahme sind grundsätzlich alle Kugelbolzen und die Bundbolzen am T-Blech bis spätestens 30. September 2006 zu ersetzen. Weiterhin sind der Kugelbolzen und die Bundbolzen zukünftig jeweils nach 10 Jahren bzw. 1000 Landungen, je nachdem welches Ereignis zuerst eintritt, zu tauschen.

Die VTM 306-38/2 beinhaltet die Verlängerung des Durchführungszeitraumes (siehe auch „1.3 Dringlichkeit“) aufgrund einer verzögerten Verfügbarkeit der benötigten Ersatzteile.

1.6 Mitgeltende Unterlagen:

VTM306-38

ASTIR CS



1.7 Genehmigungsvermerk:

Die technischen Informationen, die in diesem Dokument enthalten sind, wurden im Rahmen der Befugnisse der EASA Genehmigung als Entwicklungsbetrieb Nr. EASA.21J.030. genehmigt.

1.8 Maßnahmen / Anweisungen

- 1.8.1 Alle Kugelbolzen – sofern nicht im Rahmen von VTM 306-38 bereits ausgetauscht – sind bis spätestens 30. September 2006 durch neue Kugelbolzen zu ersetzen, der Tausch ist in der L-Akte zu dokumentieren.
- 1.8.2 Alle Bundbolzen am T-Blech sind bis spätestens 30. September 2006 durch neue Bundbolzen zu ersetzen (Anzugsmoment 1.3 daNm), der Tausch ist in der L-Akte zu dokumentieren.
- 1.8.3 Im Flug- und Betriebshandbuch ist die Revision 9, 28. November 2005 einzuarbeiten.

Hinweis: Zusätzlich zur Einschraubtiefe „A“ und Kugeldurchmesser „D“ sollte auch das aktuelle Spaltmaß „S“ gemessen werden und bei der Bestellung von neuen Kugelbolzen mit angegeben werden.

1.9 Wiederkehrende Maßnahmen

- 1.9.1 Eine Überprüfung der HLW – Befestigung (der Kugelbolzen 102-3500.21 ist hierzu herauszuschrauben) ist im Rahmen jeder Jahresnachprüfung durchzuführen (siehe auch Flug- und Betriebshandbuch Rev. 9).
- 1.9.2 Nach jeweils 10 Jahren bzw. 1000 Landungen, je nachdem welches Ereignis zuerst eintritt, sind der Kugelbolzen 102-3500.21 und die Bundbolzen 102-2142.46 durch neue Bolzen zu ersetzen, der Tausch ist in der L-Akte zu dokumentieren.

1.10 Masse und Schwerpunktlage:

Nicht betroffen



II. PLANUNGSINFORMATION

2.1 Material & Verfügbarkeit:

Anzahl	Bezeichnung	Teile - Nr.	Bemerkung
1	Kugelbolzen	102-3500.21	D \pm 0,1 mm angeben
1	Mutter	102-3510.21	
1	Zahnscheibe	DIN 6797-10,5 phr	
2	Bundbolzen	102-2142.46	
2	Sechskantmutter	LN9348 – M8	

Bezug durch:

Fiberglas-Technik
Rudolf Lindner GmbH & Co. KG
Alpenweg 11
88487 Walpertshofen

Tel.: +49-7353-2243
www.LTB-Lindner.com

Fax: +49-7353-3096
E-mail: H.Lindner@t-online.de

2.2 Sonderwerkzeug:

- Lupe mind. 20-fach
- Drehmomentschlüssel (evtl. mit Spezialschlüssel)

Hinweis: Bei Bestellung eines neuen Kugelbolzens 102-3500.21 ist der Kugeldurchmesser auf \pm 0,1 mm anzugeben! Spaltmaß S angeben! Ausgetauschte Kugelbolzen / Bundbolzen sind unter Angabe der Flugzeug Werk - Nr. an die GROB-WERKE zurückzusenden !

2.3 Arbeitsaufwand:

Ca. 1 Stunde

2.4 Referenzunterlagen:

VTM 306-38

2.5 Vergütung:

Nicht betroffen



III. HINWEISE

- 3.1** Die ordnungsgemäße Durchführung der Maßnahmen ist von einer sachkundigen Person/ einem Prüfer mit entsprechender Berechtigung im Bordbuch zu bestätigen.
- 3.2** Sollten Sie Ihr Flugzeug in der Zwischenzeit verkauft haben, bitten wir Sie, uns unter Angabe der Werknummer des Flugzeugs Namen und Anschrift des neuen Besitzers mitzuteilen.
- 3.3** Bei weiteren Fragen wenden Sie sich bitte an:

Michael Reinhold, Product Support,
Tel.: +49 (08268) 998 105
Fax: +49 (08268) 998 200
e-mail: productsupport@grob-aerospace.de