

Betreff: Haubenverschluß

1. Kennzeichen des betroffenen Gerätes:

Gerätenummer: L-252  
Musterbezeichnung: PHOEBUS A, PHOEBUS B, PHOEBUS C  
Baureihe: 1  
Betroffene Werk-Nr.: 701 - 791

2. Hersteller:

Waggon- und Maschinenbau AG  
Donauwörth, Werk Laupheim

3. Anlaß:

Bei den oben angeführten Werk-Nr. ist noch der auf Sk. 2 dargestellte alte Haubenverschluß eingebaut. Durch den schlanken Kegel können Mängel beim Verschließen der Haube auftreten, insbesondere, wenn diese Stelle nicht sorgfältig gewartet wurde.

4. Abhilfe-Maßnahmen:

Der Halter muß entscheiden, ob er die Verschlußteile gegen neue austauschen will. Die Funktion des alten Verschlusses ist befriedigend, wenn die Ränder der Bohrung in der Riegellasse einwandfrei gratfrei und leicht gerundet sind und die Riegelstange stets sauber und gefettet ist. Die Funktion des Haubenverschlusses muß bei montierter Instrumentenabdeckung kontrolliert werden! Wenn der alte Haubenverschluß zu beanstanden ist, sind die Positionen 11 (ohne Griff) und 16 durch die neue Ausführung zu ersetzen (siehe Sk. 1).

5. Auszuführende Arbeiten:

Beim Tausch muß die Bohrung der Riegellasse entsprechend den Angaben auf Sk 1 nachgearbeitet werden.

6. Erforderliche zeichnerische Unterlagen:

Sk 1, Sk 2

7. Ersatzteile: Pos. 11: Riegelstange 1512o-2169  
(ohne Griff 1512o-2269)
- Pos. 16: Zugfeder 1512o-21oo.o1  
Lieferung durch Waggon- und Maschinenbau AG Donauwörth  
Werk Laupheim
8. Arbeitsaufwand: ca. 1 Stunde
9. Auswirkungen der Änderung: Bezüglich Gewicht, Schwerpunkt-  
lage, Betriebsanweisung  
keine
10. Durchführung der angeordneten Maßnahme schon bei Herstellung des Gerätes: ab Werk - Nr. 792

Entwicklungsgemeinschaft  
Sport- und Segelflug

Stuttgart, 30.11.68

*Neigle*

Anerkannt durch  
Sport-Bundesamt



*Finis*  
13.12.68

20

12

31

11

15120-2165

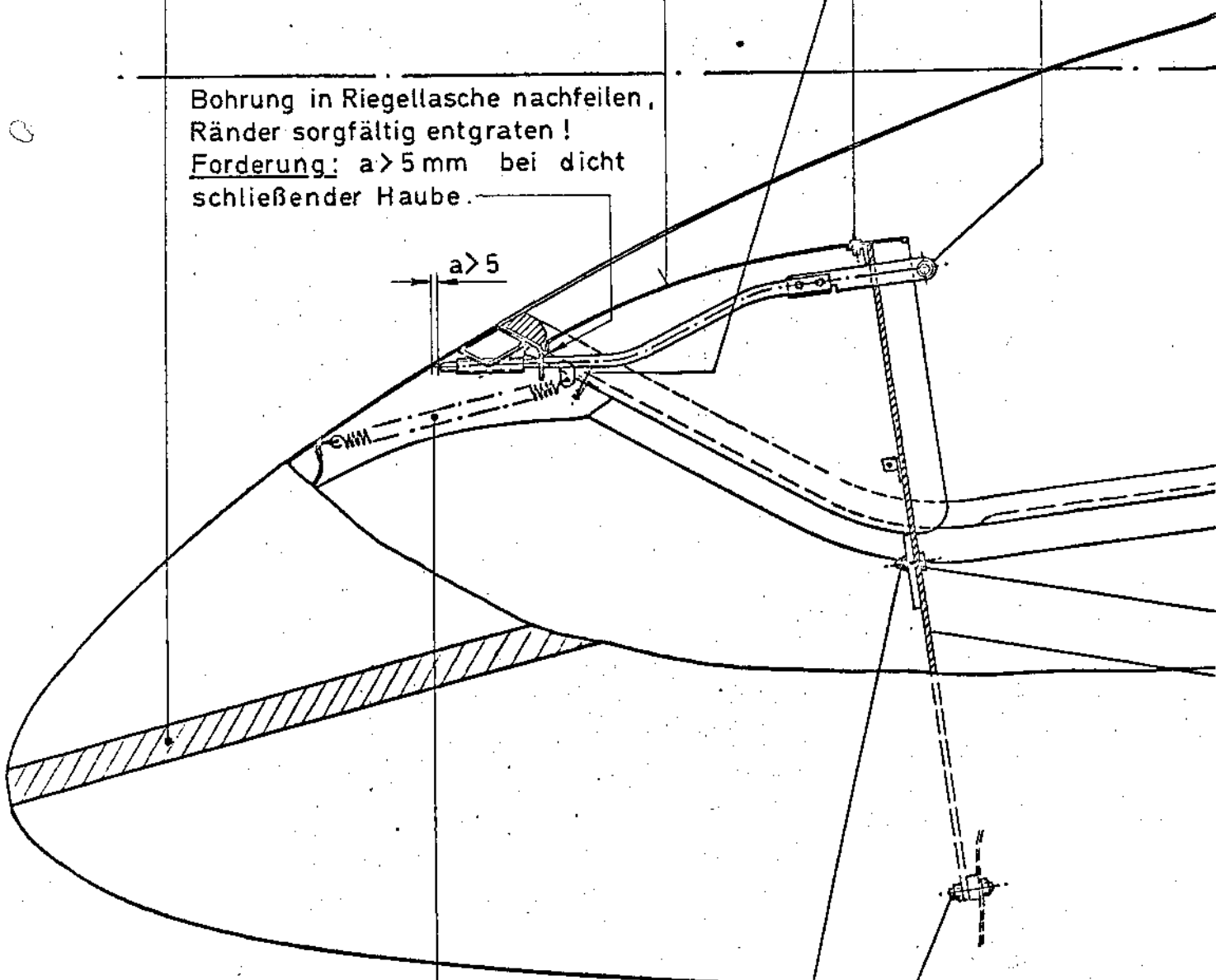
ohne Griff

15120-2269

Bohrung in Riegellasse nachfeilen,  
 Ränder sorgfältig entgraten!  
Forderung:  $a > 5$  mm bei dicht  
 schließender Haube.

$a > 5$

0,2 mm



16

33

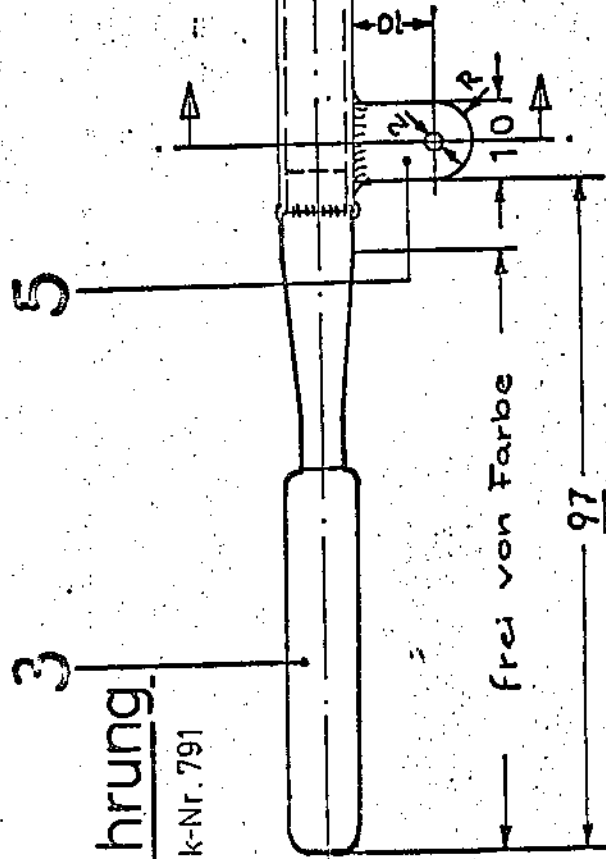
35

Zeichg. Nr. 15120-2100.01

PHOEBUS

TM 252-2 Sk. 1

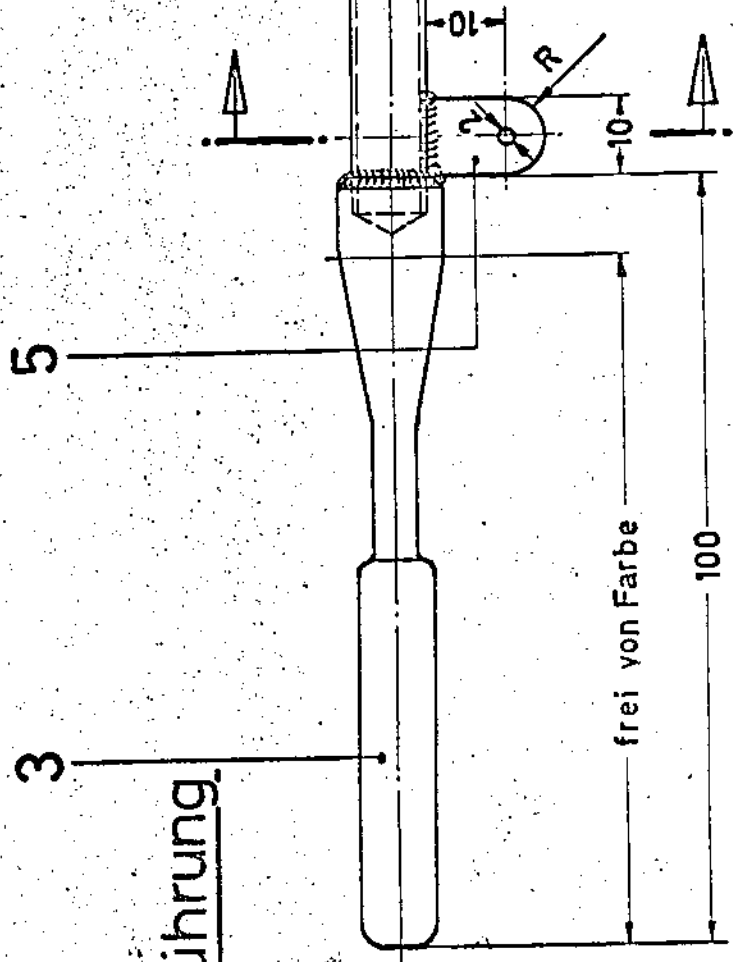
6 (n h Urschablone gebogen)



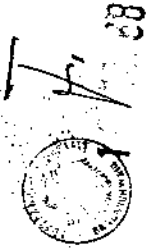
### Alte Ausführung

bis einschl. Werk-Nr. 791

6 nach Urschablone gebogen



### Neue Ausführung



PHOEBUS

TM 252-2 Sk.2 n.